



TESLAMAK

Компактные листогибочные прессы с ЧПУ

«Маленькая машина для больших дел»



TGM TECHNOGRAV
MACHINES

Эксклюзивный дистрибьютор
Teslamak в РФ

СОДЕРЖАНИЕ

«Технограв». О самом важном

4	Компетенции
5	Сервисная служба
6	Комплексное предложение
7	Выставочная деятельность
8	Шоурум

Наше оборудование

11	Teslamak Makina
12	Комплектация листогибочных прессов Teslabend
15	Ключевые преимущества листогибочных прессов Teslabend
16	Ассортимент установок Teslabend
18	Листогибочный пресс Teslabend на производстве УАЗ
20	Доп. оборудование и опции
24	Контакты

«ТЕХНОГРАВ». О САМОМ ВАЖНОМ

Компетенции

ООО «Технограв» — авторизованный дистрибьютор листогибочного оборудования компании Teslamak в России и странах СНГ. Сотрудничая с одним из лидеров отрасли, мы гарантируем нашим клиентам:

автоматизацию и интеграцию — возможность не зависеть от подрядчиков, а самостоятельно управлять своими мощностями

повышение производительности без потери качества за счёт поставки современных технологичных решений

сопровождение на всех этапах: подбор, поставка, сервис, ремонт и полное обеспечение комплектующими

Наша компетентность базируется на трех ключевых составляющих:

1. Высокий уровень сервиса и поддержки

- более 150 специалистов в штате компании, обладающих многолетним опытом работы с металлообрабатывающим оборудованием и постоянно совершенствующих свои знания посредством обучения на заводе-изготовителе
- оперативный ответ по заявке (не более 1 часа), позволяющий минимизировать простой на производстве

2. Технологическая экспертиза и комплексные решения

- полный цикл внедрения: от разработки проекта до запуска оборудования в работу и его дальнейшего обслуживания
- более 1000 единиц металлообрабатывающего оборудования уже функционирует на предприятиях по всей России, способствуя повышению их производительности
- на всё оборудование распространяется официальная гарантия и полное постгарантийное обслуживание

3. Оперативность и бесперебойность поставок

- собственный склад расходных материалов и комплектующих — гарантия быстрого возобновления работы оборудования
- развитая сеть логистики обеспечивает оперативную доставку техники и запчастей
- максимально выгодные условия поставки и оперативный ввод техники в эксплуатацию
- широкий ассортимент листогибочных прессов всегда в наличии

Сервисная служба

Команда сервис-инженеров «Технограв» обладает 15-летним опытом работы с металлообрабатывающим оборудованием, что позволяет минимизировать простои и оперативно решать любые технические задачи.

Мы предлагаем клиентам комплексный подход: от настройки оборудования под задачи производства до полного постгарантийного сопровождения.



Взаимодействуя с сервисной службой «Технограв», вы получаете:

- оперативный выезд специалистов в любой регион РФ для проведения диагностики и устранения неисправностей
- индивидуальную настройку оборудования для повышения производительности
- обучение операторов станков с ЧПУ и инженерного состава
- онлайн-консультации по настройке, работе и ремонту оборудования
- круглосуточную поддержку 7 дней в неделю
- ремонт любой сложности: от базовой диагностики до капитального восстановления
- полное постгарантийное обслуживание, включая поставку запчастей и технический аудит

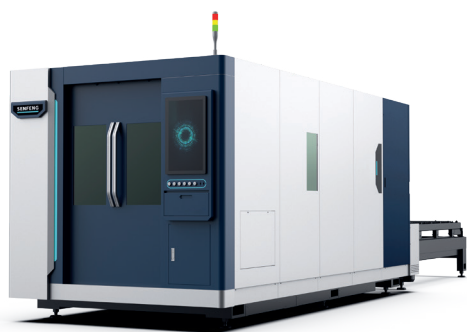
Комплексное предложение

«Технограв» способен расширить возможности вашего производства за счёт поставок **полноценных производственных линий, включающих** (помимо гидравлических листогибочных прессов с ЧПУ):

лазерные установки
для **резки листов,
труб и профилей**

лазерные аппараты
для сварки металличе-
ских конструкций

лазерные аппараты
для очистки металли-
ческих поверхностей



SF6020H4

Лазерный станок для резки металлов

Высокоскоростной и высококачественный раскрой различных видов листового металла



SF3000HWM

Аппарат лазерной сварки металла

Простота использования, низкое энергопотребление, бюджетные расходные материалы



SF3000HC

Аппарат лазерной очистки металла

Удаление ржавчины, краски, окалины, резиновой пресс-формы и др.



TSB 1300x40

Листогибочный пресс

Гидравлическая система Rexroth, управление задним упором X + R посредством серводвигателя

Выставочная деятельность



С 2017 года компания «Технограв» регулярно (не менее 5 раз в год) участвует в ключевых отраслевых выставках и форумах, проходящих в России и странах СНГ. Будучи одним из лидеров в сфере поставок металлообрабатывающей техники, мы выступаем с масштабными стендами, на которых всегда представляем сразу несколько образцов оборудования.

«Технограв» является постоянным экспонентом двух крупнейших профильных мероприятий, ежегодно проходящих в Москве — выставок «Металл-Экспо» и «Металлообработка». Они объединяют ведущих российских и зарубежных производителей металлообрабатывающего и металлургического оборудования, предоставляя участникам площадку для демонстрации передовых разработок и заключения крупных контрактов на поставку техники.

Благодаря участию в подобных мероприятиях у нас есть возможность не только представлять собственные инновационные решения широкой профессиональной аудитории, но и оставаться в эпицентре отраслевых трендов, налаживать новые деловые связи и укреплять долгосрочные партнерские отношения.

Шоурум

Шоурум «Технограв» — обособленное пространство площадью более 1000 м², созданное для демонстрации возможностей современного металлообрабатывающего оборудования.

Его площадь разделена на три функциональные зоны:

1. Выставочная экспозиция
2. Учебный класс для практических занятий
3. Зона для переговоров с клиентами



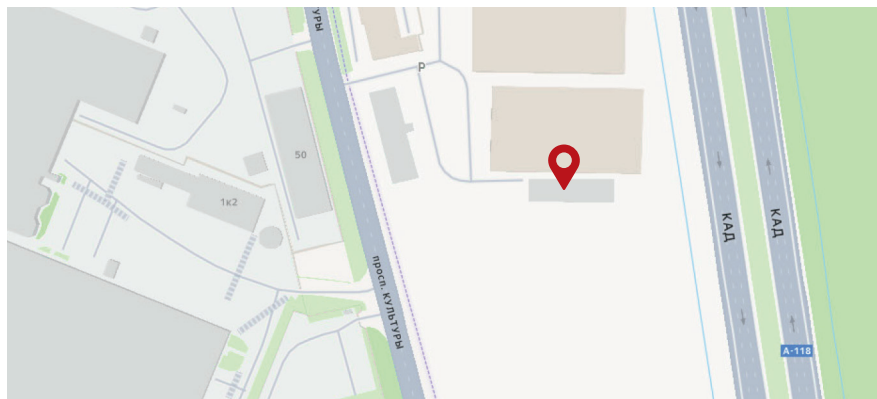
Для того чтобы записаться на визит, отсканируйте QR-код или свяжитесь с нами по указанным контактам.

Контакты:

8 (800) 200 - 25 - 88
sales@senfeng.ru

Адрес:

Санкт-Петербург, пр-т Культуры, 61
(вывеска Technograv)



Площадка предоставляет посетителям ряд уникальных возможностей:

- **Осуществить тест-драйв оборудования** — ключевая возможность для всех клиентов компании, ведь с её помощью можно не только ознакомиться с возможностями оборудования на практике, но и проверить его функциональность на собственных заготовках и чертежах. Таким образом можно узнать, как выбранное оборудование справится с вашими производственными задачами
- **Получить индивидуальную консультацию специалистов**
- **Договориться о более выгодных условиях покупки**
- **Ознакомиться с полным модельным рядом.** Наши специалисты расскажут, как собрать технологическую цепочку под ваши производственные задачи
- **Рассчитать окупаемость.** Вы сможете понять, как быстро ваше оборудование начнет приносить реальную прибыль
- **Пройти обучение и практику.** В учебном классе проводятся регулярные курсы для сотрудников «Технограв» и клиентов компании. Занятия проходят в формате теории и практики с использованием выставленного оборудования



Посещение шоурума — это шаг к осознанному выбору оборудования, которое будет работать на ваш результат.

НАШЕ ОБОРУДОВАНИЕ

The image features a large, abstract geometric composition. A large red triangle occupies the upper left portion of the frame. A wide, light grey diagonal band cuts across the center from the bottom left towards the top right. In the bottom left corner, there is a smaller dark red triangle. The overall design is minimalist and modern, using bold colors and sharp angles.

Teslamak Makina

Концепция «маленькой машины для больших дел»



В 2019 году турецкая компания Teslamak Makina начала выпускать листогибочные прессы Teslabend, отличающиеся скромными габаритами, низким энергопотреблением, широким функционалом, а также высоким качеством работы и высокой производительностью.

Компания поставила перед собой цель удовлетворить постоянно возрастающий спрос на недорогие компактные листогибы с ЧПУ, представив миру концепцию «маленькой машины для больших дел» и развернув собственное производство для её реализации.

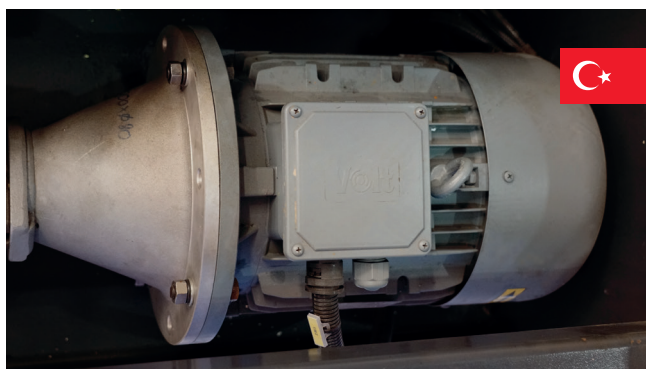
Отличные технические показатели в сочетании с богатым функционалом

и качественными комплектующими, выгодно отличающимися установки Teslabend от моделей других производителей, позволили компании Teslamak достаточно быстро занять высокую позицию на рынке листогибочного оборудования.

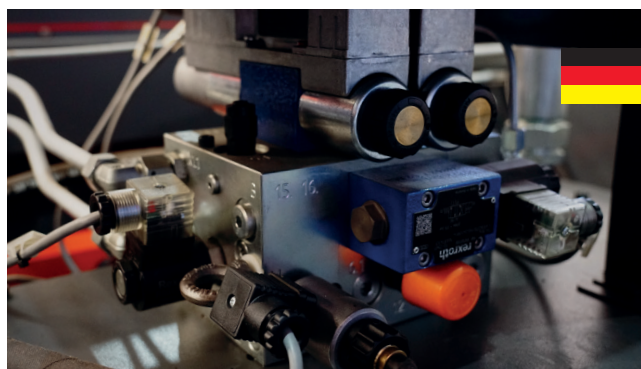
Выйдя на российский рынок в 2022 году, Teslamak Makina присвоила ООО «Технограв» статус эксклюзивного дилера установок Teslabend, в рамках которого мы ежедневно занимаемся продвижением и обслуживанием продукции Teslamak Makina на территории Российской Федерации.

Комплектация листогибочных прессов Teslabend

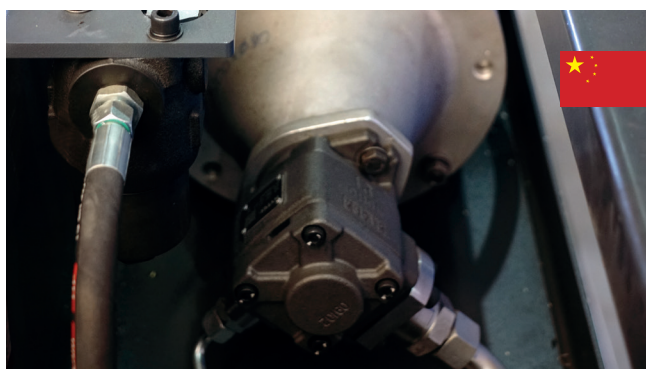
Из чего состоят наши листогибочные прессы?



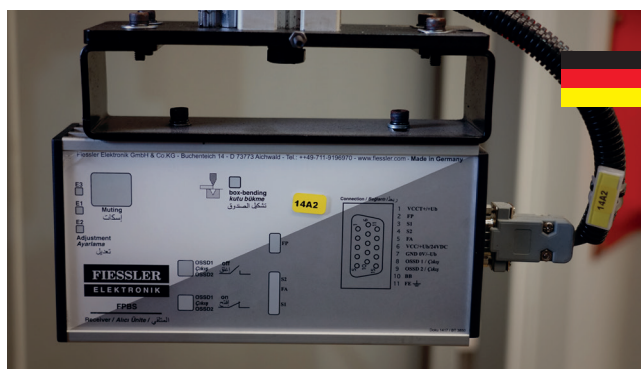
Главный мотор бренда Tee / Volt
(Турция)



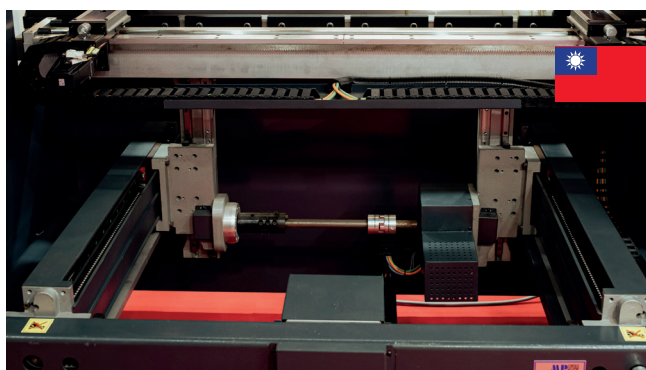
Гидравлическая система Hawe / Rexroth
(Германия)



Насос KCL / Hytec
(Тайвань / Китай)



Лазерная система безопасности Akas
FPBS / Fin Pro (Германия / Турция)



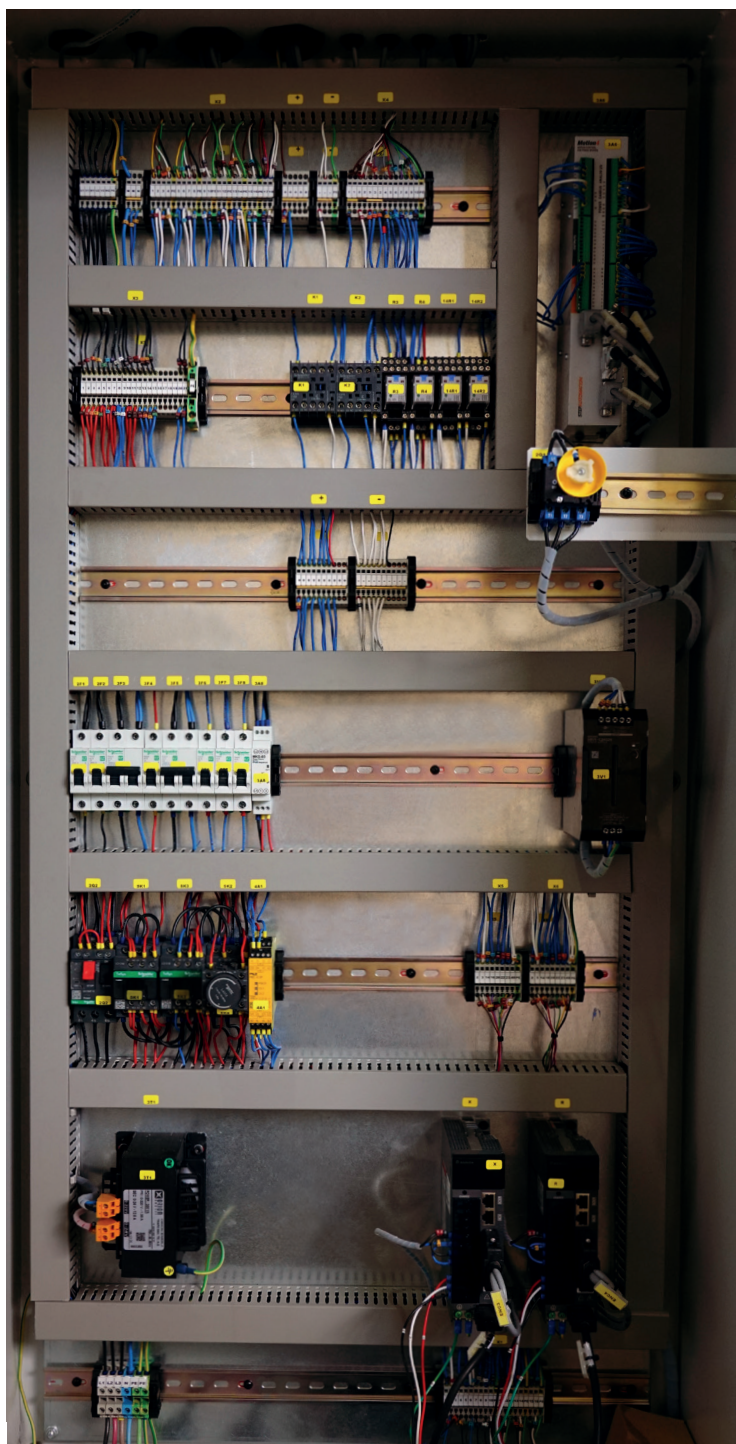
Шариковый винт и линейные
направляющие TBI (Тайвань)



Моторизованная система
компенсации прогиба (Турция)

Комплектация листогибочных прессов Teslabend

Электронные компоненты



- Электрический шкаф Teslamak (Турция)
- Соединители Wieland (Германия)
- Кабели Prysmian (Италия)
- Замыкатели Schnieder (Германия)
- Реле Omron (Япония)
- Серводвигатель / привод Shihlin (Япония)
- Источник питания Omron (Япония)
- Трансформатор Eta / Orion / Sirius (Турция)

Комплектация листогибочных прессов Teslabend

Стандартная комплектация

- ЧПУ система STEP PX13 (Италия, 2D моделирование, поддержка управления до 6 осей)
- Механическая система компенсации прогиба
- Система задних упоров, управляемая сервомоторами, оси X+R
- Лазерная система безопасности (защита рук)
- Пальцы (штифты) задних упоров - 2шт
- Линейная передняя поддержка, опорные рычаги - 2шт
- Тип держателей инструментов Promecam H100
- Боковые и задние защитные дверцы, при открывании которых станок отключается
- Шкаф для инструментов



Ключевые преимущества листогибочных прессов Teslabend

Что отличает листогибочные прессы бренда Teslabend от других подобных установок?



- Особо прочная сварная станина
- Управление задним упором посредством серводвигателя
- Точное расположение заготовки благодаря линейке
- Управление с сенсорного дисплея
- Точный расчет параметров гибки
- Компенсация прогиба
- Эргономичный дизайн
- Компактность, благодаря которой для установки не требуется много места
- Узкий стол для матриц
- Шкаф для инструментов
- Боковые дверцы с защитной блокировкой

Ассортимент установок Teslabend

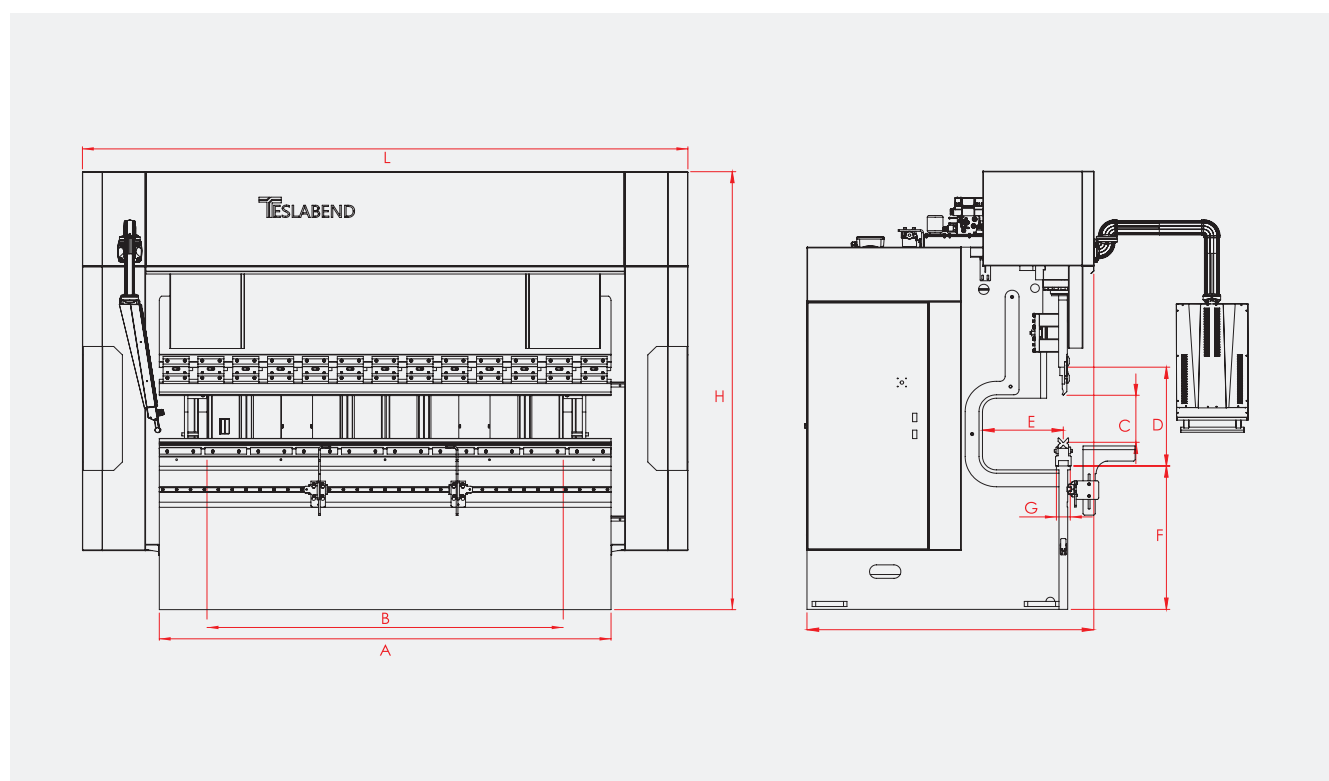
Листогибочные прессы Teslabend — это установки, которые предлагают предприятиям качественную гибку с минимальными эксплуатационными и инвестиционными затратами.

Они способны обрабатывать материалы из обычной и нержавеющей стали, алюминия, меди и лёгких сплавов, задавая

изделию V-образную форму методом пластической деформации материала.

Их мощность варьируется от 25 до 500 тонн в зависимости от толщины листа (0,5-20 мм). А размеры самого листового металла находятся в диапазоне от 10 до 7100 мм.

Возможно производство установок с осями Y1, Y2, X1, X2, R1, R2, Z1, Z2, а также изготовление оборудования других размеров в соответствии с требованиями заказчика.



На сегодняшний день ассортимент «Технограв» включает в себя 22 листогибочных прессы, наиболее популярные из которых представлены в таблице. Они различаются максимальным усилием прессы, длиной изгиба, максимальной скоростью опускания и подъёма, перемещением по оси R и некоторыми другими параметрами.

Наиболее популярные листогибочные прессы Teslabend

TSB	1050×25	1300×40	2050×60	2600×100	3100×100	3100×135	3100×200	3100×240	3100×300
Сгибающее усилие, тонн	25	40	60	100	100	135	200	240	300
Длина изгиба (A), мм	1050	1300	2050	2600	3100	3100	3100	3100	3100
Расстояние между рамами (B), мм	845	1060	1810	2050	2550	2550	2550	2550	2550
Зазор между губками (D), мм	473	473	473	481	481	481	482	482	482
Ход (C), мм	260	280	280	280	280	280	280	280	280
Приемное отверстие (E), мм	182	393	393	465	470	470	465	465	465
Перемещение по оси R, мм	150	150	170	170	170	170	230	230	300
Длина хода по оси X, мм	300	500	750	750	750	750	750	750	750
Скорость быстрого спуска по оси Y, мм/с	160	180	180	180	180	180	150	140	130
Скорость перемещения по оси Y, мм/с	10	10	10	10	10	10	10	10	10
Скорость размыкания оси Y, мм/с	150	150	150	140	130	130	130	120	100
Ширина стола (G), мм	95	95	95	80	80	80	80	80	80
Высота стола (F), мм	800	850	850	850	850	850	850	850	850
Передние рычаги, кол-во		2	2	2	2	2	2	2	2
Штифты заднего упора, кол-во	2	2	2	2	2	2	2	2	2
Мощность двигателя, кВт	4	5,5	7,5	11	11	11	18,5	22	22
Емкость масляного бака, л	85	95	110	140	170	170	210	210	280
Длина (L), мм	1706	1940	2710	3485	4005	4005	4000	4000	4000
Ширина (W), мм	1152	1292	1542	1651	1666	1666	1850	1700	1850
Высота (H), мм	2381	2494	2494	2599	2599	2599	2800	2800	2800
Вес, кг	2050	3000	4300	5500	7250	7400	10000	11000	15000

Листогибочный пресс Teslabend на производстве УАЗ

«УАЗ-Штамповочное производство». Реализованный проект «Технограв»

Задача клиента

Заменить устаревший листогибочный пресс для производства кронштейнов и других деталей из листовой стали толщиной до 5 мм

Наши задачи

1. **Подобрать станок** с набором технологической оснастки и программным обеспечением, соответствующий конструкторской документации
2. **Поставить оборудование и провести ПНР**
3. **Обучить** оператора-наладчика, инженера-технолога, обслуживающий персонал

В чем состояла сложность проекта?

1. Станок должен стабильно функционировать 5 дней в неделю в 3 смены по 8 часов
2. Обязательно наличие лазерной системы сопровождения гибки
3. Обработка 17 сложных деталей с первого съема должна пройти без недостатков
4. Необходимо реализовать локальные доработки под конкретные детали



С учётом всех заявленных требований для реализации данного проекта был выбран листогибочный пресс с ЧПУ TESLABEND 2050x60.

Что было сделано?

1. Настроили ЧПУ под каждую позицию техзадания.
2. Модифицировали матрицы и крепления под сложные детали
3. Установили лазерную указку-маркер
4. Обеспечили возможность дооснащения (подшипники, винтовые пары, зажимы)

Результат превзошел ожидания

Оборудование не только полностью соответствует требованиям технического задания, но и по результатам ряда тестов превосходит заданные параметры.

Характеристика	Допустимое значение	Фактическое значение
Максимальная скорость опускания, мм/с	≥ 180	196
Максимальный диапазон упоров по оси X (длина хода), мм	≥ 500	746
Перемещение упоров по оси R, мм	≥ 170	199
Максимальная нагрузка на каждую консоль, кг	≥ 40	150

Срок реализации проекта составил 110 дней и включал следующие этапы:

1. Оформление договора
2. Предварительную приемку на заводе-изготовителе Teslamak
3. Доставку, монтаж и ПНР
4. Настройку ЧПУ под техзадание и индивидуальные доработки
5. Серию тестов на соответствие характеристикам
6. Подписание акта приемки
7. Инструктаж и обучение оператора-наладчика, инженера-технолога и обслуживающего персонала
8. Гибка образцов по чертежам заказчика

Результат: листогибочный гидравлический пресс с ЧПУ TESLABEND 2050×60 успешно введен в эксплуатацию и функционирует на одном из крупнейших предприятий страны.

Доп. оборудование и опции

Важно отметить, что для листогибочных установок Teslabend предусмотрено следующее дополнительное оборудование:

- система безопасности листогибочных прессов AKAS-II или MCS+DSP AP
- централизованная система смазки (автоматизированная/ручная)
- лазерная указка, демонстрирующая линиюгиба на заготовке
- программное обеспечение для ПК, позволяющее в удалённом формате строить чертежи и отправлять их на станок с ЧПУ
- датчик измерения толщины заготовки
- датчик для отслеживания угла гибки
- пневматические и гидравлические зажимы для инструментов
- моторизированные столы передней поддержки заготовки
- роботизированную руку для автоматизации гибки
- держатели инструментов WILA
- цвет по заказу
- отдельный электрический шкаф
- ЧПУ системы STEP Automation, Delem, ESA
- светодиодная подсветка упоров и заготовки длягиба
- выносной дублёр системы ЧПУ
- тандемный листогибочный пресс

Тандемный листогибочный пресс



Два или более двухцилиндровых листогибочных прессы с одинаковыми техническими характеристиками объединяются вместе и оснащаются устройством синхронизации для двух или нескольких станков. Подобная модель широко применяется в городском строительстве, при изготовлении фонарных столбов для автомобильных дорог, электрических опор и автомобильных рам и предназначена для гибки особо длинных заготовок.

Такая тандемная установка также обеспечивает автономную работу с более высокой эффективностью.

Контакты

Офисы:

Санкт-Петербург

Пискаревский пр., 63,
офис 139 (БЦ «Кварц»)

8 (812) 380 - 88 - 48

Москва

Проектируемый пр., № 4062,
6, стр. 2 (БЦ PortPlaza)

8 (495) 661 - 48 - 88

Шоурум:

Санкт-Петербург

пр. Культуры, д. 61

Единый номер:

8 (800) 200 - 25 - 88